#### Mercedes-Benz 350 SE W116

### **Details**



Тур	Pkw
Leistung	151 KW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	268.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/1978
Hersteller Farbe	930 Silberblau
Innenbereich	Velours

### Ausstattung

- Metallic - Schiebedach - Servolenkung

- Scheckheftgepflegt - HU neu - Tuner/Radio

## Fahrzeugbeschreibung

Diese S-Klasse W116 befindet sich trotz der vielen km in einem hervorragenden und sehr gepflegten Zustand. Der jetzige Besitzer und auch seine Vorgängen haben stets Geld in das Auto gesteckt, um es in diesem wunderbaren Zustand zu bewahren. Es gibt einen ganzen Ordner mit belegen. Ein älteres Wertgutachten bescheinigt dem Wagen sogar einen Wiederbeschaffungswert von 20.700,- EUR und den Zustand 2.

V8 Zylinder, 4-Gang Automatik, 3.499 ccm, 205 PS/151 kW, 284,4 Nm bei 4.000 U/min,

Hellblau Metallic (930), Velours Creme (965)

268.700 km2 Vorbesitzer, unfallfreiNeupreis 1978 (Preisliste 22)

38.572,80 DM (ohne Extras)

48.571,04 DM mit Extras (inkl. 12% MwSt)

Serienausstattung

## **Kontakt**

Heinrich Göbel GmbH Hans-Böckler-Straße 13 63263 Neu-Isenburg Tel.: 06102-7111-0 E-Mail: info@mbgoebel.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 388284900

#### Mercedes-Benz 350 SE W116

422 Servolenkung

542 Handschuhkastenschloß

910 Lichtmaschine verstärkt Drehstrom

Sonderausstattung SA (teilw.)

420 Getriebe automatisch Mittelschaltung 1.848,00
430 Kopfstützen im Fond 2-fach 156,80
640 Leichtmetallräder 5-fach 1.108,80
511 Becker Mexico Cassette Voll-Stereo Reverse MU 1.495,20

einschließlich 2 Hecklautsprecher

410 Schiebedach elektrisch437 Sicherheitsgurte Automatik im Fond 2-fach156,80

590 Wärmedämmendes Glas rundum mit heizbarer Heckscheibe Verbundglas 504,00

466 Zentralverriegelung 397,60

Standort Mühlheim/Sprendlingen

Das Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft.

Wir bitten um eine telefonische Terminvereinbarung bevor Sie zu einer Probefahrt oder Besichtigung kommen. Wir bieten Ihnen zu unserem Service zusätzlich an:- selbstverständlich ist eine Probefahrt möglich

- Zulassungsdienst
- Leasing / Finanzierung / Wertgutachten / Garantie auf Anfrage

Irrtümer in der Gesamtdarstellung, Tippfehler, Preisänderungen, sowie Zwischenverkäufe behalten wir uns vor. Die Beschreibung der Fahrzeuge dient der allgemeinen Identifizierung im Bestand und gewährleistet keine Zusicherung der Eigenschaften im kaufrechtlichen Sinne. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf die Richtigkeit oder Vollständigkeit, bitte prüfen Sie alle relevanten Angaben mit dem Verkaufsberater im persönlichen Gespräch.

## **Kontakt**

Tel.: 06102-7111-0 E-Mail: info@mbgoebel.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 388284900

#### Mercedes-Benz 350 SE W116

### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoff: Benzin Leistung: 151 kW

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch Innerort: n.V. I/100km Außerorts: n.V. I/100km Kombiniert: n.V. I/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP Kraftstoffverbrauch Innerstädtisch n.V. I/100km Stadtrand n.V. I/100km Landstraße n.V. I/100km

Autobahn n.V. I/100km Kombiniert n.V. I/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

# **Kontakt**

Heinrich Göbel GmbH Hans-Böckler-Straße 13 63263 Neu-Isenburg Tel.: 06102-7111-0

E-Mail: info@mbgoebel.de