

Mercedes-Benz A 250 e PROG-ADV. 11KW-AC VZA WP KAM

SMP-INT LED

Details



Preis **33.900 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2027
Leistung	120 kW / 163 PS
Leistung	163
Kilometerstand	17.430 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2024
Hersteller Farbe	Kosmoschwarz
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e PROG-ADV. 11KW-AC VZA WP KAM

SMP-INT LED

- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250075
- kosmoschwarz
- Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

Sicherheit

- Verkehrszeichen-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- Fußgängerschutz
- TIREFIT
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Traktionskontrolle
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

- Volldigitales Instrumenten-Display
- Smartphone Integration
- Winter-Paket
- Laderaum-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e PROG-ADV. 11KW-AC VZA WP KAM

SMP-INT LED

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Komfortfahrwerk
- Lenkradschalt paddles
- 8G-DCT
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

- Advanced-Paket

Media

- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- GPS-Antenne

Technik

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- Remote und Charging Services Plus
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Start/Stop-Anlage
- Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT

Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)
- Wegfahrsperre

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- Sitzkomfort-Paket

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e PROG-ADV. 11KW-AC VZA WP KAM

SMP-INT LED

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Spiegel-Paket
- Komfortsitze
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Fünfsitzer
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne
- Isofix/Kindersitzbefestigung

Exterieur

- Progressive
- LED High Performance-Scheinwerfer
- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- 4/5türlich
- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Progressive Line Advanced
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Verbundlenkerachse
- Fußmatten Velours
- RADGROESSE 17" RUNDUM VARIANTE 1
- Vorrüstung für Konnektivitäts-Paket Navigation und Komfort
- Serviceintervall 25.000 KM
- Ladekabel für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Teilkuehlerjalousie oben
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Abgasnorm EU6
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Modelljahrcode
- CONTROL CODE WLTP 3RD ACT
- Buendler Mode 3-Kabel
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- WIPPS-Laender WEU+COC
- Vorrüstung für digitales Radio
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e PROG-ADV. 11KW-AC VZA WP KAM

SMP-INT LED

- USB-Paket Plus
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Zierelemente Carbonoptik dunkel
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Lenkradheizung
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- STEUER-CODE FUER A-LABELREIFEN
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Änderungsjahr 23/2
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Sommerreifen

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Ausstattungs-codes:

513 U62 U60 B51 608 475 351 294 258 243 458 14U PAV 942 L3E 875 873 580 500 485 428 426 252 17U 16U PDA 859 537 502 365 270 U10 P44 B53 63B
38U 345 235 218 U59 U35 U22 P49 7U2 521 355 287 P59 632 25R PSE 82B 840 U54 U12 R7D PBG K13 B30 9B2 98B 986 969 927 88B 804 7S8 7S3 7S1
7B4 79B 73B 72B 70B 5B0 543 52H 51U 443 367 362 310 286 20U 1U5 178 13U 054 02B

Kontakt

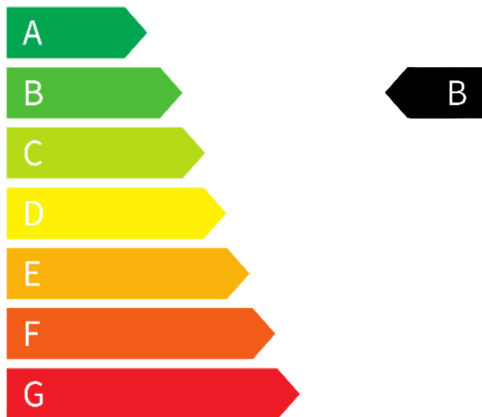
Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

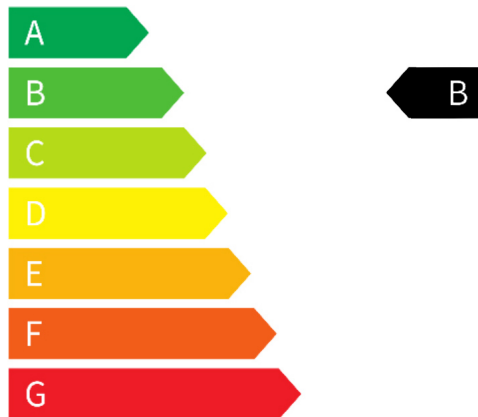
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,9 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 0,8 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 20.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 81 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de