Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 30260431

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

Details



Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Leistung	163
Kilometerstand	9.905 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Lack Mountaingrau
Innenbereich	Teilleder

Preis 32.900 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Abstandswarner
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260431

Metalliclack mountaingrau

Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

Sicherheit

- Totwinkel-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- Fußgängerschutz
- TIREFIT
- Reifendruckkontrolle
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Keyless Go Startanlage
- Traktionskontrolle
- Abstandswarner

Komfort

- Volldigitales Instrumenten-Display
- Winter-Paket
- Laderaum-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Komfortfahrwerk
- Lenkradschaltpaddles
- 8G-DCT
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent

Sportive

- Advanced-Paket

Media

- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- GPS-Antenne

Technik

- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 8m, glatt
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Start/Stop-Anlage
- Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!

Scheckheft gepflegt

- Wegfahrsperre

Mercedes Junge Sterne

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- Sitzkomfort-Paket
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Spiegel-Paket
- Komfortsitze
- MBUX Multimediasystem
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Fünfsitzer
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

Exterieur

- Night-Paket
- 45,7 cm (18") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Progressive
- Buendler Mode 3-Kabel
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- LED High Performance-Scheinwerfer
- 4/5türig

Sonstiges

- Progressive Line Advanced
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Fußmatten Velours
- Serviceintervall 25.000 KM
- Hybrid Batterie
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Abgasnorm EU6
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Modelljahrcode
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- USB-Paket Plus
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Zierelemente Carbonoptik dunkel
- Innenhimmel Stoff schwarz

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

- Lenkradheizung
- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

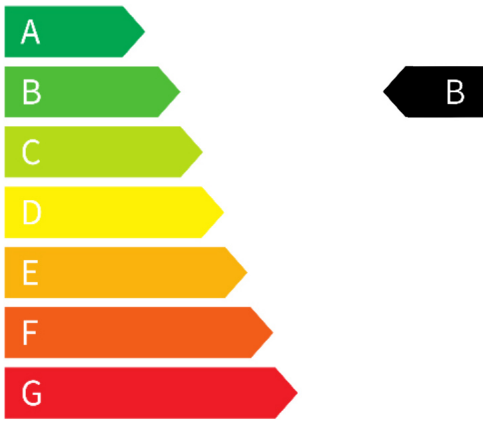
Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+NIGHT+TOTWINKEL+CARPLAY+LED

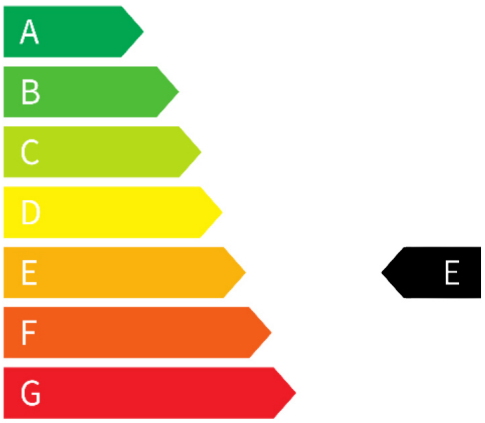
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,7 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,9 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 17.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 86 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de