

Mercedes-Benz CLA 220 d AMG LINE

BURMESTER+LED+KAMERA+AMBIENTE

Details



Preis

40.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	140 KW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	2.867 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Iridiumsilber
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLA 220 d AMG LINE

BURMESTER+LED+KAMERA+AMBIENTE

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30240256
- CO2-Klasse D
- iridiumsilber metallic
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT schwarz

Sicherheit

- Business-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- TIREFIT
- Licht- und Sicht-Paket
- Fußgängerschutz
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Abstandswarner

Komfort

- Ambientebeleuchtung
- Laderaum-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Volldigitales Instrumenten-Display

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLA 220 d AMG LINE

BURMESTER+LED+KAMERA+AMBIENTE

- Touchpad
- TEMPOMAT
- 8G-DCT
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- elektrische Fensterheber
- Berganfahrassistent

Sportive

- AMG Line
- DYNAMIC SELECT
- Sportsitze
- AMG Styling
- Sportlicher Motorsound
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles

Media

- Burmester® Surround-Soundsystem
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MBUX Navigation Plus
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- GPS-Antenne

Technik

- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Remote Services Plus
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion
- Rückfahrkamera

Scheckheft gepflegt

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- MBUX High-End-Paket
- Spiegel-Paket

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLA 220 d AMG LINE

BURMESTER+LED+KAMERA+AMBIENTE

- Sitzkomfort-Paket
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

Exterieur

- LED High Performance-Scheinwerfer
- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

Sonstiges

- Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Ausstattungs-codes:

DB3 608 B51 U62 U60 513 475 351 294 258 243 877 942 875 L5C 873 580 500 458 446 440 426 252 17U 16U 14U 950 B59 7U3 772 6U0 677 431 810 U19
PBF 897 859 537 502 365 270 P44 U10 916 345 33U 235 218 DN2 P49 U59 U35 549 355 287 632 RQS 8B6

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 140 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de