

## Mercedes-Benz CLA 250 SB AMG LINE

AHK+LED+AMBIENTE+KAMERA+PTS

### Details



Preis

35.900 €

19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 165 KW / 224 PS |
| Leistung         | 224             |
| Kilometerstand   | 14.434 km       |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 07/2023         |
| Hersteller Farbe | Kosmoschwarz    |
| Innenbereich     | Teilleder       |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: info@mbgoebel.de

## Mercedes-Benz CLA 250 SB AMG LINE

### AHK+LED+AMBIENTE+KAMERA+PTS

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30240551
- CO2-Klasse E
- kosmoschwarz metallic
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT schwarz

### Sicherheit

- Business-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- TIREFIT
- Licht- und Sicht-Paket
- Fußgängerschutz
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Keyless Go Startanlage
- Abstandswarner

### Komfort

- Ambientebeleuchtung
- Laderaum-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Volldigitales Instrumenten-Display

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz CLA 250 SB AMG LINE

### AHK+LED+AMBIENTE+KAMERA+PTS

- Touchpad
- TEMPOMAT
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Berganfahrassistent

#### **Sportive**

- AMG Line
- DYNAMIC SELECT
- Sportsitze
- AMG Styling
- Sportlicher Motorsound
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles

#### **Media**

- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MBUX Navigation Plus
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- GPS-Antenne

#### **Technik**

- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Remote Services Plus
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion
- Rückfahrkamera
- Start/Stop-Anlage

#### **Scheckheft gepflegt**

#### **Junge Sterne Gebrauchtwagencheck**

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

#### **Interieur**

- MBUX High-End-Paket
- Spiegel-Paket

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz CLA 250 SB AMG LINE

### AHK+LED+AMBIENTE+KAMERA+PTS

- Sitzkomfort-Paket
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

#### Exterieur

- LED High Performance-Scheinwerfer
- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

#### Sonstiges

- Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)

#### Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

#### Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Ausstattungs-codes:

DB3 608 B51 U62 U60 513 475 351 294 258 243 877 942 875 L5C 873 580 500 458 446 440 252 17U 16U 14U 950 B59 7U3 772 6U0 677 431 U19 PBF 897  
859 537 502 365 270 550 P44 U10 916 345 33U 235 218 DN2 P49 U59 U35 549 355 287 632 RQS 8B6

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

**Mercedes-Benz CLA 250 SB AMG LINE**

**AHK+LED+AMBIENTE+KAMERA+PTS**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 165 kW

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)