

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

Details



Preis 58.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	150 kW / 204 PS
Leistung	204
Kilometerstand	14.681 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Manufaktur Lack Manufaktur
	Alpin
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Sprachsteuerung | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260117
- MANUFAKTUR Lack MANUFAKTUR alpingrau uni**
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT schwarz**
- Sicherheit**

- DIGITAL LIGHT
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- TIREFIT
- KEYLESS-GO Start-Funktion
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Diebstahl-Warnanlage
- Abstandswarner

Komfort

- Winter-Paket
- Cabriolet Komfort-Paket

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Ambientebeleuchtung Plus
- Ambientebeleuchtung
- Innenraumlicht-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- HANDS-FREE ACCESS
- Automatische Restkofferraum-Abtrennung
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Fahrerdisplay
- 9G-TRONIC
- AIRSCARF
- AIRCAP
- Memory-Paket
- Vordersitz links elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Berganfahrassistent

Sportive

- AMG Line Premium
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportfahrwerk

Media

- Burmester® 3D-Surround-Soundsystem
- MBUX Navigation Premium
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- USB-Paket
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- Soundpersonalisierung

Technik

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Sportlicher Motorsound
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 360°-Kamera

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

- Scheibenwischer mit Regensensor
- Ausweichunterstützung
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!

Scheckheft gepflegt

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Premium-Paket
- Spiegel-Paket
- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
- Zierelemente Metallstruktur
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Ablage-Paket
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

Exterieur

- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Night-Paket
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

Sonstiges

- AMG Fußmatten
- Einstiegsleisten mit "Mercedes-Benz" Schriftzug, beleuchtet
- Stoffverdeck grau
- Gurtbringer
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- AEJ 24/1
- Steuercode 2-Stufiges Gurtsystem
- Zentraldisplay
- Mittelkonsole in Schwarz hochglänzend
- Stoff-Akustikverdeck
- Vorrüstung für DISTRONIC
- MBUX Multimediasystem
- Lenkradheizung
- Mittenairbag

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

- Fingerabdruck Scanner
- Doppelcupholder
- Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
- Remote Services

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz CLE 200

AMG+BURMESTER+NIGHTP.+360°+DIGITAL.L+SPI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: E

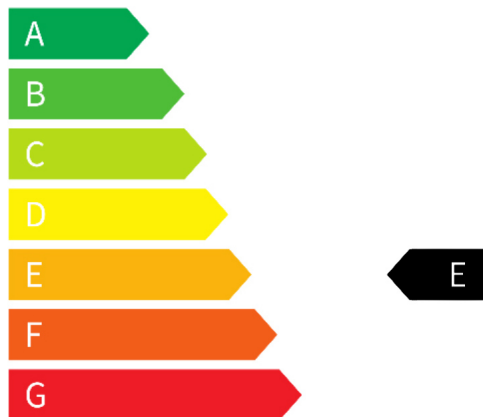
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de