

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

Details

Junge Sterne Die Jungen Sterne vom Autohaus Göbel

24 Monate Garantie



Heinrich Göbel Service sind wir! 

Preis 54.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Leistung	197
Kilometerstand	13.265 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Lack Obsidianschwarz
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht	- Winterpaket	- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung	- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert	- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu	- Fernlichtassistent	- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Kamera	- Selbstlenkende Systeme	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250201

Metalliclack obsidianschwarz

Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz

Sicherheit

- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- TIREFIT
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Totwinkel-Assistent
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Traktionskontrolle
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

- Winter-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Fahrer-Display
- 9G-TRONIC
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Ambiente Licht
- Elektrische Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

- Advanced-Paket
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

Media

- MBUX Navigation Premium
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- USB-Paket
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- Musikstreaming integriert

Technik

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Sportlicher Motorsound
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- Remote Services Premium
- Ausweichunterstützung

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

- Rückfahrkamera

- Getriebe Automatik - (9-Stufen)

Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)

- HU/AU neu!

- Wegfahrsperre

- Regen-Sensor

- Start-Stop Automatik

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik

- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze

- 4-Wege-Lordosenstütze

- Sitzlehnen im Fond klappbar

- Metallic-Lackierung

- Fünfsitzer

- Nichtraucher Fahrzeug

- Armlehne

- Isofix/Kindersitzbefestigung

Exterieur

- AMG Line Advanced

- Night-Paket

- 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

- LED High Performance-Scheinwerfer

- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

- 4/5türig

- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Diesel-Abgasreinigung mit SDPF

- AMG Fußmatten

- Sitzkomfort-Paket

- Serviceintervall 25.000 KM

- Mild Hybrid Antrieb

- Identifikationsschild mit VIN-Nummer

- Abgasanlage mit DPF Generation 2.0

- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II

- Abgasreinigung EURO 6 Technik

- Ambientebeleuchtung Plus

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

- Passive Personenanzahlserinnerung
- Zentraldisplay
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Modelljahrcode
- WIPPS-Laender WEU+COC
- Vorrüstung für digitales Radio
- Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenzlig
- Warnweste für Fahrer
- Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC SCR Generation 4
- Fahrerbeobachtungskamera
- MBUX Multimediasystem
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Vorrüstung für MBUX Entertainment Plus
- Lenkradheizung
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Mittenairbag
- SPEED+ - LOADINDEX 102 Y XL_105 Y XL
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Zierelemente Holz Esche schwarz offenzlig
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Sommerreifen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

DISTO SPI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO2-Klasse: D

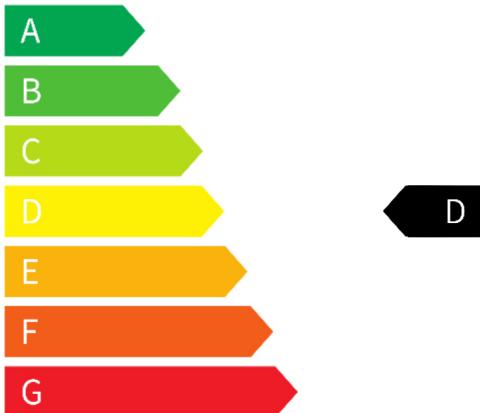
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de