

Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA  
DISTO SPI

Details



Preis 54.900 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Leistung	197
Kilometerstand	13.265 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Lack Obsidianschwarz
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

## Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA DISTO SPI

- |                                    |                                  |                                   |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - USB                              | - Verkehrszeichenerkennung       | - Sommerreifen                    |
| - Blendfreies Fernlicht            | - Winterpaket                    | - Abstandswarner                  |
| - Ambiente-Beleuchtung             | - WLAN / Wifi Hotspot            | - Apple CarPlay                   |
| - Android Auto                     | - Volldigitales Kombiinstrument  | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert        | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer       |
| - HU neu                           | - Fernlichtassistent             | - Abgedunkelte Scheiben           |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten             |
| - Kamera                           | - Selbstlenkende Systeme         | - 2-Zonen-Klimaautomatik          |
| - Abstandstempomat                 | - Tuner/Radio                    | - Radio DAB                       |
| - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer               | - Pannenset                       |

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250201
- Metalliclack obsidianschwarz**
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz**
- Sicherheit**

- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- TIREFIT
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Totwinkel-Assistent
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Traktionskontrolle
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

### Komfort

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

### DISTO SPI

- Winter-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Fahrer-Display
- 9G-TRONIC
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Ambiente Licht
- Elektrische Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

### Sportive

- Advanced-Paket
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

### Media

- MBUX Navigation Premium
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- USB-Paket
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- Musikstreaming integriert

### Technik

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Sportlicher Motorsound
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- Remote Services Premium
- Ausweichunterstützung

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 30250201

### Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA

### DISTO SPI

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)

#### Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Wegfahrsperre
- Regen-Sensor
- Start-Stop Automatik

#### Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

#### Interieur

- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik
- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Fünfsitzer
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne
- Isofix/Kindersitzbefestigung

#### Exterieur

- AMG Line Advanced
- Night-Paket
- 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- 4/5türig
- Abgedunkelte Scheiben

#### Sonstiges

- Diesel-Abgasreinigung mit SDPF
- AMG Fußmatten
- Sitzkomfort-Paket
- Serviceintervall 25.000 KM
- Mild Hybrid Antrieb
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Abgasanlage mit DPF Generation 2.0
- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Ambientebeleuchtung Plus

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA DISTO SPI

- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Zentraldisplay
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Modelljahrcode
- WIPPS-Laender WEU+COC
- Vorrüstung für digitales Radio
- Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig
- Warnweste für Fahrer
- Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC SCR Generation 4
- Fahrerbeobachtungskamera
- MBUX Multimediasystem
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Vorrüstung für MBUX Entertainment Plus
- Lenkradheizung
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Mittenairbag
- SPEED+ - LOADINDEX 102 Y XL\_105 Y XL
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Zierelemente Holz Esche schwarz offenporig
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Sommerreifen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

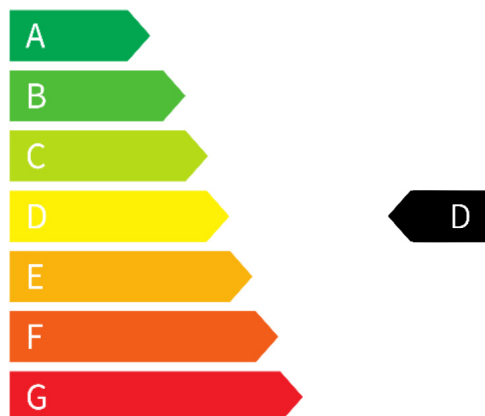
Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

**Mercedes-Benz E 220 d AMG-ADV NP WP LED AMB+ KLG VZA  
DISTO SPI**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: D  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)