

Mercedes-Benz E 220 d T

AMG+AHK+NIGHT+KAMERA+LED+CARPLAY

Details



Preis 48.900 €  
19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 145 kW / 197 PS |
| Leistung         | 197             |
| Kilometerstand   | 21.941 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 06/2024         |
| Hersteller Farbe | Graphitgrau     |
| Innenbereich     | Andere          |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

## Mercedes-Benz E 220 d T

### AMG+AHK+NIGHT+KAMERA+LED+CARPLAY

- |                                   |                       |                                 |
|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| - Winterpaket                     | - Abstandswarner      | - WLAN / Wifi Hotspot           |
| - Apple CarPlay                   | - Android Auto        | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - HU neu              | - Fernlichtassistent            |
| - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten | - Kamera                        |
| - Selbstlenkende Systeme          | - Klimaautomatik      | - Abstandstempomat              |
| - Tuner/Radio                     | - Radio DAB           | - LED-Tagfahrlicht              |
| - LED-Scheinwerfer                | - Pannenset           | - Anhängerkupplung schwenkbar   |

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250218

### Graphitgrau

### Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz

#### Sicherheit

- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- TIREFIT
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner

#### Komfort

- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Fahrer-Display
- 9G-TRONIC
- Android Auto
- Apple CarPlay

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 220 d T

### AMG+AHK+NIGHT+KAMERA+LED+CARPLAY

- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Berganfahrassistent

#### Sportive

- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

#### Media

- MBUX Navigation Premium
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- USB-Paket
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation

#### Technik

- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Sportlicher Motorsound
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- Remote Services Premium
- Ausweichunterstützung
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)

#### Scheckheft gepflegt

#### Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

#### Interieur

- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

#### Exterieur

- AMG Line Advanced
- Night-Paket
- 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Dachreling schwarz

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 220 d T

### AMG+AHK+NIGHT+KAMERA+LED+CARPLAY

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

#### Sonstiges

- Sitzkomfort-Paket
- Ambientebeleuchtung Plus
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Zentraldisplay
- Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig
- Fahrerbeobachtungskamera
- MBUX Multimediasystem
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Zierelemente Holz Esche schwarz offenporig

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

Mercedes-Benz E 220 d T

AMG+AHK+NIGHT+KAMERA+LED+CARPLAY

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO2-Klasse: D

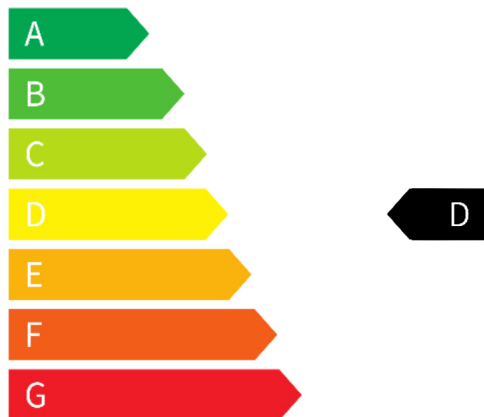
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)