

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

Details



Preis

68.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 KW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	8.067 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Graphitgrau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Luftfederung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Allradantrieb
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Lederlenkrad

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30240601
- CO2-Klasse F
- graphitgrau metallic
- Leder schwarz
- Sicherheit**
- Business-Paket
- Fahrassistenz-Paket
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Feuerlöscher
- TIREFIT
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- Adaptives Bremslicht
- Fond-Sicherheitsgurt mit Gurtkraftbegrenzer und Softstop
- Innenraumabsicherung
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Kneebag
- Aktiver Lenk-Assistent

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

- DISTRONIC PLUS
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Allradantrieb

Komfort

- AIR BODY CONTROL
- Standheizung
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- Servoschließen
- Kofferraumdeckelkomfortschließung
- AIR-BALANCE Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Ambientebeleuchtung
- Innenraumlicht-Paket
- Widescreen Cockpit
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Touchpad
- 9G-TRONIC
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- Smartphone Integration
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

Sportive

- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- DYNAMIC SELECT
- AMG Styling
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles

Media

- Burmester® Surround-Soundsystem
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- Konnektivitäts-Paket Navigation
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

- GPS Antenne

Technik

- Head-up Display
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 360°-Kamera
- Remote Services Plus
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Scheibenwischer mit Regensensor

Scheckheft gepflegt

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- Panorama-Schiebedach
- Spiegel-Paket
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Zierelemente Holz Esche grau offenporig
- EASY-PACK Kofferraum-Komfortbox
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

Exterieur

- 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 10-Speichen-Design
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Radlaufverbreiterung für AMG Räder
- LED High Performance-Scheinwerfer

Sonstiges

- GUARD 360° Fahrzeugschutz Plus
- Einstiegsleisten mit "Mercedes-Benz" Schriftzug, beleuchtet
- AdBlue® Behälter mit 23,5 Liter Inhalt
- Sitzkomfort-Paket
- Powerdome Motorhaube

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

Ausstattungs-codes:

DB3 23P 889 608 682 B51 U60 U29 K11 8U7 882 513 475 351 299 294 266 233 489 228 401 883 881 P21 875 L5C K34 891 876 868 580 546 500 446 421
249 17U 16U 14U P31 P29 B59 772 431 810 U19 PBF 897 537 502 365 270 463 P47 U10 K33 916 501 33U 235 413 P49 287 H32 E69 U22 U09 DN2 549
355 RRD E72 776 632 P82 U25 U85 P65 7U0

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M

AMG+PANORAMA+ABC+HUD+BURMESTER+STDHZ

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 250 kW

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de