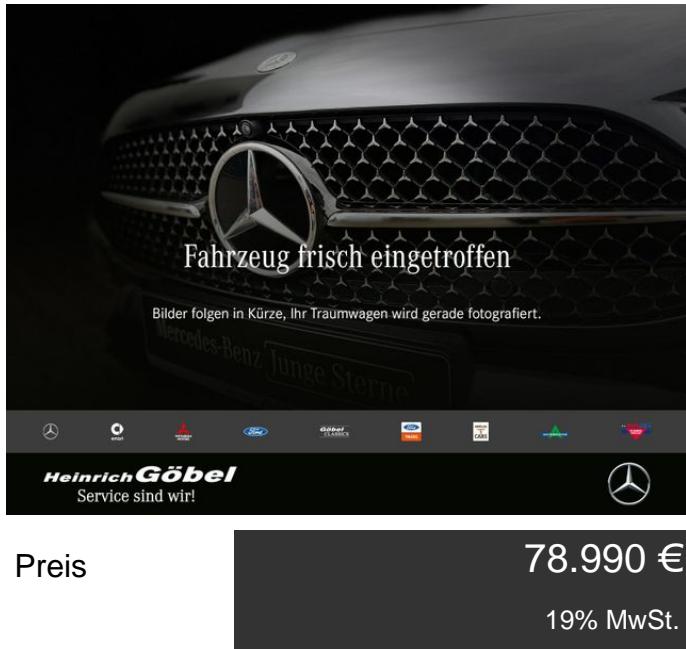


## Mercedes-Benz E 450 4M

AMG+PANO+SUPERSCREEN+STANDHZ+BURMESTER

## Details



## Ausstattung

- |                           |                         |                                     |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic                | - Schiebedach           | - Leichtmetallfelgen                |
| - Zentralverriegelung     | - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre             |
| - Servolenkung            | - ABS                   | - ESP                               |
| - Navigationssystem       | - Scheckheft gepflegt   | - Standheizung                      |
| - Sitzheizung             | - Garantie              | - Panorama-Dach                     |
| - Sportsitze              | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk                     |
| - Sportpaket              | - Bluetooth             | - Bordcomputer                      |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad             |
| - Traktionskontrolle      | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik             |
| - Spurhalteassistent      | - Notbremsassistent     | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent     | - Sitzbelüftung         | - Armlehne                          |
| - Beheizbares Lenkrad     | - Berganfahrrassistent  | - Elektr. Heckklappe                |
| - Lederlenkrad            | - Lordosenstütze        | - Müdigkeitswarner                  |
| - Notrufsystem            | - Reifendruckkontrolle  | - Schaltwippen                      |

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 450 4M

### AMG+PANO+SUPERSCREEN+STANDHZ+BURMESTER

- Soundsystem	- Sprachsteuerung	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Blendfreies Fernlicht	- Winterpaket
- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung	- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- HU neu
- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme	- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Kurvenlicht
- Pannenkit		

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260033

**Metalliclack obsidianschwarz**

**Leder schwarz**

**Sicherheit**

- Fahrassistenz-Paket Plus
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- DIGITAL LIGHT
- Aktiver Spurwechsel-Assistent
- TIREFIT
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Hintere Sensoren für Spurhalte-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTROニック
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Allradantrieb

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 450 4M

### AMG+PANO+SUPERSCREEN+STANDHZ+BURMESTER

#### **Komfort**

- Standheizung
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Ambientebeleuchtung Plus
- Kofferraumdeckelkomfortschließung
- Aktive Ambientebeleuchtung
- Scheibenwaschanlage beheizt
- HANDS-FREE ACCESS
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Fahrerdisplay
- 9G-TRONIC
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- Memory-Paket
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Berganfahrassistent

#### **Sportive**

- AMG Line Premium
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

#### **Media**

- MBUX Navigation Premium
- Kabelfloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Beifahrerdisplay
- Burmester® 4D-Surround-Soundsystem
- USB-Paket
- Digitales Radio
- Festplatten-Navigation
- Soundpersonalisierung

#### **Technik**

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

## Mercedes-Benz E 450 4M

### AMG+PANO+SUPERSCREEN+STANDHZ+BURMESTER

- Sportlicher Motorsound
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- 360°-Kamera
- Remote Services Premium
- Ausweichunterstützung
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)

#### Scheckheft gepflegt

#### Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

#### Interieur

- Panorama-Schiebedach
- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik
- Premium-Paket
- Sitzlehen im Fond klappbar
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug
- Armlehne

#### Exterieur

- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

#### Sonstiges

- MBUX Superscreen
- Kühlergrill beleuchtet
- Mittelkonsole Holz Ahorn braun offenporig aluminium lines
- Einstiegsleisten mit "Mercedes-Benz" Schriftzug, beleuchtet
- Automatischer Spurwechsel-Assistent
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Zentraldisplay
- Sichtschutzfunktion Beifahrerdisplay
- Akustik-Komfort-Paket
- Fahrerbeobachtungskamera
- MBUX Multimediasystem
- Selfie- und Videokamera
- Zierelemente Klavierlack schwarz
- STEERING CODE - OUTPUT ACTIV AES-FLAG

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)

**Mercedes-Benz E 450 4M**

**AMG+PANO+SUPERSCREEN+STANDHZ+BURMESTER**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 171.0 g/km

CO2-Klasse: F

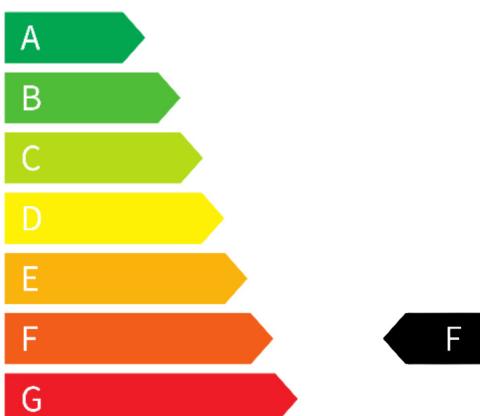
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 13,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Göbel GmbH  
Hans-Böckler-Straße 13  
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0  
E-Mail: [info@mbgoebel.de](mailto:info@mbgoebel.de)