

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

Details



Preis

93.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	02.07.2026
Leistung	270 kW / 367 PS
Leistung	367
Kilometerstand	3.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Lack Obsidianschwarz Met
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Luftfederung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260126
- CO2-Klasse E
- Metalliclack obsidianschwarz metallic**
- Leder schwarz**
- Sicherheit**
- DIGITAL LIGHT
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Hintere Sensoren für Spurhalte-Assistent
- Aktiver Lenk-Assistent
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- KEYLESS-GO
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Kneebag
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Reifendruckkontrolle
- TIREFIT
- Nothalt-Assistent mit Hands-off Spurwechsel Software
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

- Fußgängerschutz
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Allradantrieb

Komfort

- AIRMATIC
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- ENERGIZING Paket
- HANDS-FREE ACCESS
- Memory-Paket
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Apple CarPlay
- Android Auto
- 9G-TRONIC
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- 3D Fahrerdisplay
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Aktive Ambientebeleuchtung
- Kofferraumdeckelkomfortschließung
- Ambientebeleuchtung Plus
- PTC-Zuheizer 48V
- Berganfahrassistent
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Winter-Paket

Sportive

- AMG Line Premium Plus
- AMG Line Interieur
- AMG Line Exterieur
- Technik-Paket
- Sportsitze

Media

- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Radio
- Digitales Extra: Smartphone Integration

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

- Soundpersonalisierung
- Digitales Extra: Remote Services Premium
- USB-Paket
- Burmester® 4D-Surround-Soundsystem
- Beifahrerdisplay
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn

Technik

- Hinterachslenkung
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Ausweichunterstützung
- Head-up-Display
- 360°-Kamera
- Sportlicher Motorsound
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Scheckheft gepflegt

- Kraftstoffbehälter mit größerem Inhalt
- Umweltplakette (grün)

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Interieur

- MBUX Interieur-Assistent
- Panorama-Schiebedach
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung ARTICO in Nappaoptik
- Armlehne
- Nichtraucher Fahrzeug
- Metallic-Lackierung

Exterieur

- Night-Paket
- AIRPANEL
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

Sonstiges

- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- STEERING CODE - OUTPUT ACTIV AES-FLAG
- Zierelemente Klavierlack schwarz
- Selfie- und Videokamera
- Leder
- DOOR LOAD LEVEL 1

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

- Fingerabdrucksensor
- Digitales Extra: Vorrüstung für MBUX Entertainment Plus
- Klimaanlage ohne Diffus
- Mehrere Jahre kostenfreie Karten-Updates
- MBUX Multimediasystem
- Kühlergrill beleuchtet
- ABGASANLAGE MIT 2-SENSOREN PAKET
- Produktschutz Teilschutz
- Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig
- Akustik-Komfort-Paket
- Sichtschutzfunktion Beifahrerdisplay
- Zentraldisplay
- Digitales Extra: Vorrüstung für Digitalen Fahrzeugschlüssel für Smartphone
- Steuer-Code - Funktion GSR-ISA
- Hybrid Antrieb mit 48-Volt-Technologie
- BRAKE DIMENSION FRONT AXLE 370X36
- BRAKE DIMENSION REAR AXLE 360X26
- Digitales Extra: Spurwechsel-Assistent
- Aktiver Stau-Assistent
- Rettungsgassen-Assistent
- MBUX Superscreen
- Digitales Extra: DIGITAL LIGHT mit Projektionsfunktion
- Premium-Plus-Paket mit Digitalen Extras
- 20" AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Einstiegsleisten beleuchtet mit Wechselcover
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Lenkradheizung
- Motor-Restwärmenutzung
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Leder-Paket
- AMG Fußmatten

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz E 450 d

AMG+PANO+DIGITAL-L+SUPERSCREEN+AIRMATIC

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 154.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de