

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

Details



Preis 43.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	14.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Unilack Polarweiß
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Sportsitze
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Dachreling
 - Totwinkel-Assistent
 - Berganfahrassistent
 - Lordosenstütze
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Elektr. Heckklappe
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
 - USB
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Sportfahrwerk
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lederlenkrad
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

STANDORT DES FAHRZEUGES:

PITTLERSTRASSE 53, 63225 LANGEN

ANSPRECHPARTNER:

HERR MURAT UNAT +491734198181

HERR JAKOB DÄUWEL +491736772920

HERR ANDREAS FROSCH +4915110848098

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30260358

Unilack polarweiß

Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT schwarz

Sicherheit

- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent

Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichen-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Abstandswarner

Adaptiver Fernlicht-Assistent

- Ausstiegswarnfunktion
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

- TIREFIT
- Antiblockiersystem (ABS)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Traktionskontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem

Komfort

- Klimatisierungsautomatik THERMATIC

Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

Ambientebeleuchtung

- Außenspiegel elektrisch anklappbar

Android Auto

Apple CarPlay

- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

Smartphone Integration

Scheibenwaschanlage beheizt

- Berganfahrassistent

EASY-PACK Heckklappe

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Laderaum-Paket
- Servolenkung
- Volldigitales Instrumenten-Display
- elektrische Fensterheber

Winter-Paket

- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

AMG Line

Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

- Sportsitze
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Advanced-Paket

Media

- Festplatten-Navigation
- Digitales Radio
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- MBUX Navigation Premium
- GPS Antenne

Technik

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

Park-Paket mit Rückfahrkamera

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

- Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Mehrlenkerachse
- On-board AC-Lader bis 11 kW
- On-board DC-Lader
- Remote und Charging Services Premium

Scheckheft gepflegt

- Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
- HU/AU neu!

Mercedes Junge Sterne

- Junge Sterne Garantie 60 Monate
- Umweltplakette (grün)
- Wegfahrsperre
- Ausparkassistent

Interieur

- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Multimediasystem
- Spiegel-Paket
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Armlehne im Fond
- Sitzkomfort-Paket
- Sitzlehnen im Fond klappbar

Zierelement hinterleuchtet

- 4-Wege-Lordosenstütze
- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

LED High Performance-Scheinwerfer

- AIRPANEL
- Buendler Mode 3-Kabel
- Dachreling in poliertem Aluminium
- 4/5türig
- Leichtmetallräder
- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

AMG Line Advanced

- Individualisierungs-Paket
- Radlaufverkleidungen in Wagenfarbe

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

- Steuer-Code - Funktion GSR-ISA
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Steuercode Vertrieb
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT
- USB-Paket Plus

Vorrüstung für DISTRONIC

- Wegfall Emblem auf Kotflügel vorn

Zierelemente Star Pattern hinterleuchtet

- Innenhimmel Stoff schwarz
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Änderungsjahr 24/2
- AMG Fußmatten
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II
- DEAKTIVIERUNG SCHLIESSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Doppelcupholder
- ECO Assistent
- Einstiegsleisten mit baureihenspezifischem Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- Elektro-Motor vorne 150kw/3500NM
- Elektromotor
- Erweiterte Serienausstattung
- Fondgurt-Statusanzeige im Instrumenten-Display
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- HV-Batterie 3P100S (M-Batteriegröße)
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Ladekantenschutz in Chromoptik
- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Lenkradheizung
- Linkslenkung
- Modelljahrcode
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- PRODUKTIONSSTANDORT FAHRZEUG RASTATT
- Radgröße 18" Rundum Variante 1
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Serviceintervall 25.000 KM
- Sommerreifen
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

- Speed-+Loadindex 104T XL
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Vorrüstung für digitales Radio
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Vorrüstung für Navigationsdienste
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Warnweste für Fahrer
- WIPPS-Laender WEU+COC
- Sommerreifen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

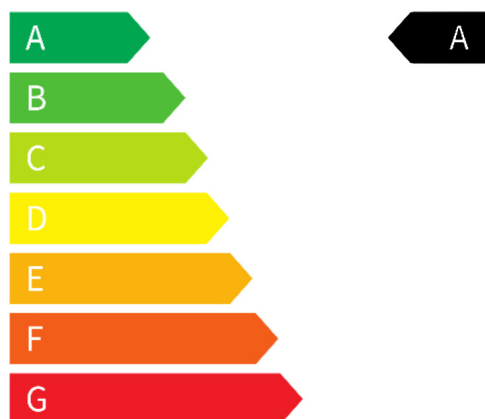
Mercedes-Benz EQA 250

AMG*TOTWINKEL*APPLE-CARPLAY*AMBIENTEBEL

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,7 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 520 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,9 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 11,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 19,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 13,2 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de