

Mercedes-Benz EQA 250+ PROGRESSIVE AHK PANO NP LRH

VZA FSE KAM

Details



Preis **39.900 €**
19% MwSt.

| | |
|------------------|-----------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 10.2026 |
| Leistung | 140 KW / 190 PS |
| Leistung | 190 |
| Kilometerstand | 7.320 km |
| Kraftstoff | Elektro |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 10/2023 |
| Hersteller Farbe | Polarweiß |
| Innenbereich | Teilleder |

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250+ PROGRESSIVE AHK PANO NP LRH

VZA FSE KAM

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30240626
- polarweiß
- Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

Sicherheit

- Verkehrszeichen-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- Fußgängerschutz
- TIREFIT
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Traktionskontrolle
- Abstandswarner
- Müdigkeitswarnsystem

Komfort

- Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Smartphone Integration

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250+ PROGRESSIVE AHK PANO NP LRH

VZA FSE KAM

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Laderaum-Paket
- EASY-PACK Heckklappe
- Ambientebeleuchtung
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Touchpad
- TEMPOMAT
- Lenkradschalt paddles
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

- Advanced-Paket

Media

- Konnektivitäts-Paket Navigation
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- GPS Antenne

Technik

- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Akustischer Umfeldschutz
- Gleichstrom-Ladesystem (DC-Laden)
- Fahrzeugsteckdose
- Remote und Charging Services Premium
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Park-Assistent PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Getriebe für Elektrofahrzeug

Scheckheft gepflegt

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz EQA 250+ PROGRESSIVE AHK PANO NP LRH

VZA FSE KAM

- Umweltplakette (grün)
- Wegfahrsperr

Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Einparkhilfe Selbstlenkendes System

Interieur

- Panorama-Schiebedach
- Sitzkomfort-Paket
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Spiegel-Paket
- Zierelemente Spiraloptik
- Komfortsitze
- MBUX Multimediastem
- Armlehne im Fond
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Fünfsitzer
- Nichtraucher Fahrzeug
- Isofix/Kindersitzbefestigung

Exterieur

- Night-Paket
- 45,7 cm (18") Leichtmetallräder im 5-Speichen-Design
- Progressive
- Dachreling schwarz
- LED High Performance-Scheinwerfer
- 4/5türig
- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Ladekabel für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Lenkradheizung
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Fußmatten Velours
- Serviceintervall 25.000 KM
- Elektro-Motor vorne 150kw/3500NM
- HV-Batterie 3P100S (L-Batteriegröße)
- Ladekantenschutz in Chromoptik
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 30240626

Mercedes-Benz EQA 250+ PROGRESSIVE AHK PANO NP LRH

VZA FSE KAM

- Erweiterte Serienausstattung
- Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden)
- Modelljahrcode
- Buendler Mode 3-Kabel
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- WIPPS-Laender WEU+COC
- Vorrüstung für digitales Radio
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Warnweste für Fahrer
- Speed+Loadindex 104T XL
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Wegfall Emblem auf Kotflügel vorn
- STEUERCODE LADEKABEL MODE2 GEN4
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Sommerreifen

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Ausstattungs-codes:

513 U62 U60 B51 608 475 351 294 273 258 243 234 275 873 14U 875 L3B 942 890 877 580 500 458 446 440 428 252 17U 16U PDA PBF 859 537 502 365
270 550 U10 P44 B53 83B 63B 39U 345 235 218 413 U59 U35 U22 P49 H60 7U2 548 400 355 287 P55 R31 P59 720 632 B30 443 20U U12 K13 EMD BAF
B13 9B2 998 986 969 904 8B6 840 82B 804 7S3 7S1 7B4 79B 73B 70B 5V4 543 51U 367 362 310 286 261 160 13U 02B

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Elektro
Leistung: 140 kW
Schadstoffklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO₂-Emissionen kombiniert 0 g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de