

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION AHK**Details**

Preis

18.990 €

Typ	Pkw
Leistung	133 kW / 181 PS
Leistung	181
Kilometerstand	52.290 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2019
Hersteller Farbe	Mondstein Grau/e:vulkan Grau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Allwetterreifen
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Regensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
 Hans-Böckler-Straße 13
 63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
 E-Mail: info@mbgoebel.de

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION AHK

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Kurvenlicht

- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250523

- CO2-Klasse F

Mondstein Grau/E:Vulkan Grau

Leder

Sicherheit

- Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)

- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent

- Reifendruck-Kontrollsysteem

- Schließ-/Startsystem Keyless Open

- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung

- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor

- Abstandswarner

- Einschaltautomatik für Fahrlicht

- Aktives Kurvenlicht (AFL)

- Tagfahrlicht LED

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

Komfort

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug

- Parkpilotensystem hinten

- Klimaautomatik 2-Zonen

- Sitzheizung vorn

- Sitzheizung hinten

- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung

- Heckklappenöffnung elektrisch

- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)

- Touchscreen

- Audiobedienung am Lenkrad

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar

- Elektrische Sitzeinstellung

Media

- Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink

- Radio DAB

- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION AHK

Technik

- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Kamera
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensor
- Bordcomputer
- Start/Stop-Anlage

Scheckheft gepflegt

Interieur

- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- Armlehne
- Sitzbelüftung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz

Exterieur

- LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen)
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling silber

Sonstiges

- HiFi-System / Sound-System Denon Premium
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Allwetterreifen

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION AHK

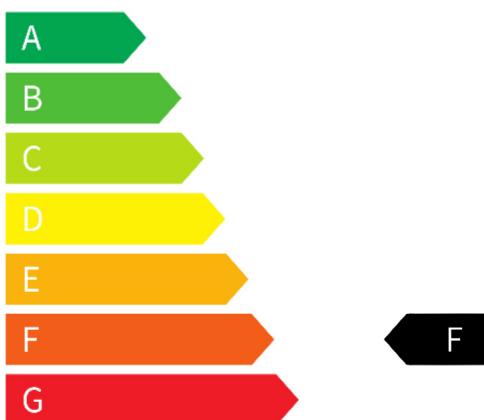
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 165.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de