

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION

Details

Preis

18.990 €

Typ	Pkw
Leistung	133 kW / 181 PS
Leistung	181
Kilometerstand	52.290 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2019
Hersteller Farbe	Mondstein Grau/e:vulkan Grau
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Bordcomputer
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Lederlenkrad
 - Sitzheizung hinten
 - Selbstlenkende Systeme
 - LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Dachreling
 - Berganfahrassistent
 - Müdigkeitswarner
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Klimaautomatik
 - Kurvenlicht
- Elektr. Fensterheber
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Notbremsassistent
 - Elektr. Heckklappe
 - Reifendruckkontrolle
 - Fernlichtassistent
 - Tagfahrlicht
 - Anhängerkupplung fest

Kontakt

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250523
- CO2-Klasse F

Mondstein Grau/E:Vulkan Grau

Leder

Sicherheit

- Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Aktives Kurvenlicht (AFL)
- Tagfahrlicht LED
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

Komfort

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Parkpilotsystem hinten
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Sitzheizung hinten
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar

Media

- Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy

Technik

- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Bordcomputer
- Start/Stop-Anlage

Scheckheft gepflegt

Interieur

- Lenkrad (Leder 3-Speichen)

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Opel Grandland X 1.6 Turbo Business INNOVATION

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz

Exterieur

- LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen)
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling silber

Sonstiges

- HiFi-System / Sound-System Denon Premium
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

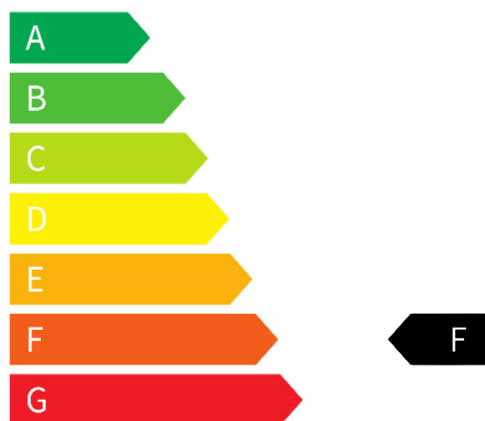
Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 165.0 g/km
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de