

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

Details



Preis 24.900 €

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	180 kW / 245 PS
Leistung	245
Kilometerstand	71.480 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Kings Red
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |

Fahrzeugbeschreibung

- inkl. 12 Monate Garantie
- inkl. Sommerkompleträder
- inkl. Winterkompleträder
- inkl. Haupt- und Abgasuntersuchung neu
- Inzahlungnahme und Finanzierung möglich
- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 30250446
- CO2-Klasse F

Kings Red Metallic

Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Scale

Sicherheit

Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)

Notrufsystem

- Reifenkontroll-Anzeige
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung

Schließ-/Startsystem Keyless Access mit Safesicherung

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung

Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)

Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion

Kurvenlicht

Tagfahrlicht LED

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
- Seitenairbag vorn und hinten mit Kopf-Airbag-Einheit

12 Monate Garantie

Abstandstempomat

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Adaptives Fahrwerk

Spurhalteassistent

Totwinkel-Assistent

- Traktionskontrolle

Komfort

Panorama Schiebe-/Hebedach elektrisch

Einparkhilfe vorn und hinten

Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung

Sitzheizung vorn

Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar

- Berganfahrassistent

Ambiente Licht

Beheizbares Lenkrad

- Servolenkung

Blendfreies Fernlicht

- Gepäckraumabtrennung

Innenspiegel autom. abblendend

Touchscreen

- Volldigitales Kombiinstrument

Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

Sitze: Top-Sportsitze vorn

Sport-Fahrwerk

Sportpaket

Media

Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB)

App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto)

Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion

Radio DAB

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

Android Auto

CarPlay

Induktionsladen für Smartphones

- Sprachsteuerung
- USB
- Bluetooth
- W-Lan / Wifi Hotspot

Technik

- Getriebe 6-Gang

Fahrassistenz-System: Parklenkassistent (Park Assist)

- Otto-Partikelfilter (OPF)

Scheibenwischer mit Regensensor

- Start/Stop-Anlage

Scheckheft gepflegt

- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Umweltplakette (grün)

HU/AU neu!

Einparkhilfe Sensoren hinten

Einparkhilfe Sensoren vorne

- Bordcomputer

Interieur

- Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Fünfsitzer

Metallic-Lackierung

- Lederlenkrad

Panorama Dach

Nichtraucher Fahrzeug

- Isofix Beifahrersitz

Exterieur

- Nebelscheinwerfer LED mit integriertem Abbiegelicht
- 4/5türig

Leichtmetallräder

Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Komfort-Paket

Fahrassistenz-System: Adaptive Fahrwerksregelung (DCC)

Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung

Scheibenwaschdüsen heizbar

Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

Insassen-Schutzsystem proaktiv

- Sprachsteuerungs-System

Leuchtweitenregelung automatisch

- Heckleuchten LED, Blinkleuchten dynamisch

Innenspiegel mit Abblendautomatik

Winterreifen

Sommerreifen

- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Volkswagen

GTI*VIII*2.0TSI*PANO*MATRIX*KEYLESS*AMBIENTE*NAV

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 167.0 g/km

CO₂-Klasse: F

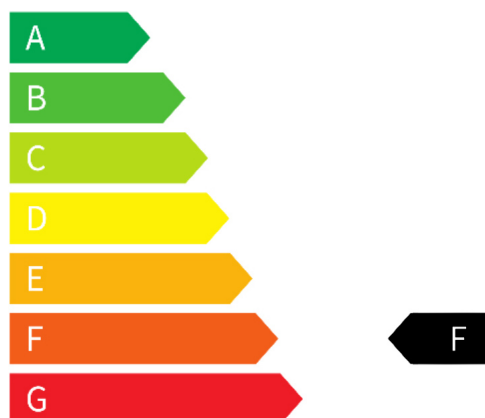
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de