

Mercedes-Benz 500 SEC

Details



Preis

25.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	170 KW / 231 PS
Leistung	231
Kilometerstand	188.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/1982
Hersteller Farbe	Lapisblau
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Sommerreifen
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Freisprecheinrichtung
- Lederlenkrad
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Garantie
- Nebelscheinwerfer
- USB
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Sehr schöner Mercedes Benz 500 SEC aus unserem Kundenbestand. Es wurden über 12.000,- EUR in den letzten Jahren investiert.

Das Fahrzeug wurde im Januar 2023 bei uns technisch komplett revidiert, der Auspuff ist neu, das Fahrwerk und die alle Leitungen und Schläuche der Kraftstoffanlage wurden erneuert.

Der Wagen ist perfekt zum Saisonstart. Der Motor läuft rund und sauber, das Getriebe schaltet weich. Schiebedach auf,

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Mercedes-Benz 500 SEC

Sonne rein - so kann die Reise nach Südfrankreich beginnen.

410 ELEKTRISCHES SCHIEBEDACH

470 ABS

504 AUSSENSPIEGEL RECHTS ELEKTRISCH VERSTELLBAR

510 BECKER RADIO MEXICO CASSETTE STEREO ELECTRONIC KURIER LM/MW/SW/USW

531 AUTOMATISCHE ANTENNE

590 WÄRMESCHUTZVERGLASUNG GRÜN, HEIZBARE HECKSCHEIBE

673 HOCHLEISTUNGS-BATTERIE

682 FEUERLÖSCHER

Standort Seligenstadt

Wir bitten um eine telefonische Terminvereinbarung bevor Sie zu einer Probefahrt oder Besichtigung kommen.

Wir bieten Ihnen zu unserem Service zusätzlich an :

- selbstverständlich ist eine Probefahrt möglich

- Zulassungsdienst - Leasing / Finanzierung / Wertgutachten / Garantie auf Anfrage

Irrtümer in der Gesamtdarstellung, Tippfehler, Preisänderungen, sowie Zwischenverkäufe behalten wir uns vor. Die Beschreibung der Fahrzeuge dient der allgemeinen Identifizierung im Bestand und gewährleistet keine Zusicherung der Eigenschaften im kaufrechtlichen Sinne. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf die Richtigkeit oder Vollständigkeit, bitte prüfen Sie alle relevanten Angaben mit dem Verkaufsberater im persönlichen Gespräch.

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 170 kW

Schadstoffklasse: EURO2

Umweltplakette: 1 (Keine)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Heinrich Göbel GmbH
Hans-Böckler-Straße 13
63263 Neu-Isenburg

Tel.: 06102-7111-0
E-Mail: info@mbgoebel.de